



Ebru Yakut

Sürekli İyileştirme Şefi | Six Sigma Yeşil Kuşak | Yalın Danışmanı | CI Denetmeni
Orhan Holding - Nobel Automotive

Ebru Hanım, 8 yıldır Orhan Holding bünyesinde çalışmakta. Görevine 2016 yılında Orhan Holding'e bağlı Matay Otomotiv fabrikasında Sürekli İyileştirme Mühendisi olarak başladı ve daha sonra WCM AM Pillar liderliği görevini de üstlendi.

Bu süreçte, fabrikayı bronz seviyeye çıkaran denetimde Otonom Bakım Pillar Lideri olarak görev aldı. SMED Kaizen, Majör Kaizen (A3), NVAA Kaizen, TIE Kaizen, Standart Kaizen, Hızlı Kaizen projeleri gibi birçok Kaizen projesi gerçekleştirerek süreçlerin iyileşmesine katkıda bulundu ve WCM Model alanında step çalışmalarına liderlik yaptı.

2019'da Nobel Automotive Şirketine Kıdemli Proses Mühendisi olarak transfer olduktan sonra Proses kalite problemlerine odaklanarak öğrenmiş olduğu Sürekli İyileştirme tekniklerini farklı prosesler ve müşteri süreçleriyle pekiştirdi. Task Force ekibine liderlik yaparak Kaizen tekniklerinin doğru uygulanmasıyla ne denli büyük iyileştirmeler sağlayabileceğini gözlemledi. Bu süreç, ekip çalışmasına olan inancını ve Sürekli İyileştirme'ye olan bağlılığını pekiştirdi. 2020'de Üretim Q Team şefi olarak atanarak proses kalite sürecinde daha geniş kapsamlı işler yürüttü. Six Sigma Yeşil Kuşak eğitimini tamamlayarak bir projeye sertifika almaya hak kazandı.

2021'den beri Sürekli İyileştirme Şefi olarak görev yapıyor. Bu kapsamda fabrikanın iyileştirme planını oluşturuyor, Sürekli İyileştirme'ye ait temel süreçlerine liderlik yapıyor ve aynı zamanda bu süreçleri dijitalleştirmek üzere çalışmalar yürütüyor. Öneri Sistemi, Kaizen, Denetimler, Ramak Kala, Risk Bildirimi gibi başlıkların dijitalleştirilmesi ile ilgili olarak; sürecin tasarımından testlerine, canlıya geçişinden sonraki geliştirmelere ve global olarak yaygınlaştırılmasına kadar tüm süreçleri yönetiyor.